



**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
CLASIFICACION ADMINISTRATIVA**

TEOTIHUACAN 0089

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2018

CONCEPTO		EGRESOS					SUB EJERCICIO
		APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	
		1	2	3 = (1+2)	4	5	
A00	PRESIDENCIA	6,991,032.66	0.00	6,991,032.66	3,495,240.43	2,797,683.91	3,495,792.23
B00	SINDICATURAS	404,487.25	0.00	404,487.25	412,884.04	411,584.81	-8,396.79
C00	REGIDURIAS	2,262,379.67	0.00	2,262,379.67	2,304,381.45	2,231,256.49	-42,001.78
D00	SECRETARIA DEL AYUNTAMIENTO	374,839.79	0.00	374,839.79	493,247.55	486,272.97	-118,407.76
E00	ADMINISTRACIÓN	391,763.21	0.00	391,763.21	779,591.17	775,101.17	-387,827.96
F00	DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS	313,921.15	0.00	313,921.15	520,600.53	458,163.57	-206,679.38
F01	Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	220,490.19	0.00	220,490.19	245,455.32	243,672.57	-24,965.13
G00	ECOLOGÍA	102,939.62	0.00	102,939.62	114,901.71	114,901.71	-11,962.09
H00	SERVICIOS PUBLICOS	1,137,163.91	0.00	1,137,163.91	1,472,338.60	1,315,908.68	-335,174.69
I00	PROMOCION SOCIAL	311,214.50	0.00	311,214.50	331,330.75	314,925.80	-20,116.25
K00	CONTRALORIA	87,929.71	0.00	87,929.71	86,028.77	83,296.67	1,900.94
L00	TESORERIA	11,708,271.80	0.00	11,708,271.80	6,150,930.57	4,976,079.53	5,557,341.23
M00	CONSEJERIA JURIDICA	105,430.01	0.00	105,430.01	114,496.18	114,496.18	-9,066.17
N00	DIRECCIÓN DE DESARROLLO ECONOMICO	200,669.33	0.00	200,669.33	180,334.13	180,334.13	20,335.20
N01	Desarrollo Agropecuario	47,759.44	0.00	47,759.44	89,281.44	66,622.92	-41,522.00
O00	EDUCACIÓN CULTURAL Y BIENESTAR SOCIAL	43,924.49	0.00	43,924.49	102,710.43	102,710.43	-58,785.94
Q00	SEGURIDAD PUBLICA Y TRANSITO	5,650,434.19	0.00	5,650,434.19	5,447,536.17	4,937,656.43	202,898.02
R00	CASA DE LA CULTURA	99,969.33	0.00	99,969.33	117,341.56	117,341.56	-17,372.23
TOTAL DEL GASTO		30,454,620.25	0.00	30,454,620.25	22,458,630.80	19,728,009.53	7,995,989.45

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

PRESIDENTE

SECRETARIO

TESORERA

ARTURO CANTU NIEVES

ELIZABETH AGUILAR DE LA TORRE

EDITH GONZALEZ GUTIERREZ